

表8.2 加工硬化特性（続き）

合金番号	方向	素材厚さ mm	加工率 %	No.	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	耐力 N/mm <sup>2</sup>	伸び %	硬さ HV(0.3)	備考
C5210	L.D.	0.45	0	1	453	290	63.2	114	加工硬化特性 :P.8-10 図8.7
				2	454	287	63.3	113	
				3	455	284	63.4	113	
				平均値	454	287	63.3	113	
		0.41	10	1	513	403	46.2	159	
				2	511	413	46.0	160	
				3	509	420	45.8	158	
				平均値	511	412	46.0	159	
		0.36	20	1	590	544	30.5	183	
				2	582	537	30.9	185	
				3	581	532	31.3	185	
				平均値	584	537	30.9	184	
		0.32	30	1	669	640	17.6	216	
				2	673	639	18.5	216	
				3	672	642	18.2	215	
				平均値	671	640	18.1	216	
		0.28	40	1	748	720	7.5	230	
				2	745	718	7.1	230	
				3	750	735	8.8	230	
				平均値	748	725	7.8	230	
		0.23	50	1	808	773	2.7	242	
				2	815	780	3.0	244	
				3	826	780	2.8	243	
				平均値	816	778	2.8	243	
	0.18	60	1	865	838	1.6	256		
			2	867	834	2.0	255		
			3	849	817	1.0	254		
			平均値	860	830	1.5	255		
	T.D.	0.46	0	1	441	273	67.0	加工硬化特性 :P.8-10 図8.8	
				2	439	287	68.3		
				3	440	288	67.4		
				平均値	440	283	67.6		
		0.41	10	1	491	409	48.4		
				2	492	422	47.7		
				3	493	422	47.6		
				平均値	492	417	47.9		
		0.36	20	1	587	528	25.2		
				2	586	528	25.3		
				3	583	514	25.6		
				平均値	585	523	25.4		
		0.32	30	1	701	618	16.3		
				2	699	619	16.6		
				3	698	625	16.0		
				平均値	699	621	16.3		
		0.28	40	1	770	710	13.8		
				2	772	702	13.8		
				3	776	689	13.6		
				平均値	772	700	13.7		
0.23		50	1	843	734	10.6			
			2	847	735	11.5			
			3	849	735	10.6			
			平均値	846	735	10.9			
0.18	60	1	900	792	9.0				
		2	902	788	8.4				
		3	901	785	8.8				
		平均値	901	788	8.7				