

表 1.2 機械的性質 (続き)

合金番号	質別	素材厚さ mm	方向	No.	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び %	硬さ HV (0.5)	結晶 粒度 mm	n値	ばね 限界値 N/mm ²	縦弾性 係数 kN/mm ²	たわみ 係数 kN/mm ²	備考
														S-S曲線
C7701	1/2 H	0.30	L.D.	1	567	330	30.2	159	0.015	0.28	334	131	103	P 1-79 ☒ 1.140 ☒ 1.141
				2	565	329	30.5				328		103	
				3	566	331	30.0				353		104	
				平均値	566	330	30.2				338		103	
			45°	1	538	311	34.1			0.28	343	123	103	P 1-80 ☒ 1.142 ☒ 1.143
				2	538	310	37.3				336		101	
				3	535	307	34.1				356		104	
				平均値	537	309	35.2				345		103	
			T.D.	1	545	322	34.5			0.28	368	145	111	P 1-81 ☒ 1.144 ☒ 1.145
				2	545	319	34.8				362		109	
				3	545	320	34.6				355		111	
				平均値	545	320	34.6				362		110	
C7701	H	0.30	L.D.	1	685	551	12.5	210	0.015	0.13	591	136	109	P 1-82 ☒ 1.146 ☒ 1.147
				2	684	542	12.6				566		112	
				3	685	545	12.4				553		113	
				平均値	685	546	12.5				570		111	
			45°	1	639	493	15.5			0.13	548	128	104	P 1-83 ☒ 1.148 ☒ 1.149
				2	640	494	16.3				553		104	
				3	644	489	16.6				548		105	
				平均値	641	492	16.1				550		105	
			T.D.	1	663	504	14.4			0.13	597	142	116	P 1-84 ☒ 1.150 ☒ 1.151
				2	660	493	14.8				564		117	
				3	664	490	13.8				568		115	
				平均値	662	496	14.3				576		116	
C7701	E H	0.30	L.D.	1	769	670	6.8	242	0.010	0.09	678	142	113	P 1-85 ☒ 1.152 ☒ 1.153
				2	771	672	6.6				669		113	
				3	770	660	6.6				681		110	
				平均値	770	668	6.7				676		112	
			45°	1	703	578	9.7			0.11	643	120	104	P 1-86 ☒ 1.154 ☒ 1.155
				2	708	583	9.4				639		101	
				3	705	580	10.1				646		101	
				平均値	705	580	9.7				643		102	
			T.D.	1	732	579	9.0			0.12	645	146	115	P 1-87 ☒ 1.156 ☒ 1.157
				2	736	582	8.8				656		113	
				3	733	560	7.8				626		117	
				平均値	733	574	8.5				643		115	