

表 1.2 機械的性質 (続き)

合金番号	質別	素材厚さ mm	方向	No.	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び %	硬さ HV (0.5)	結晶 粒度 mm	n値	ばね 限界値 N/mm ²	縦弾性 係数 kN/mm ²	たわみ 係数 kN/mm ²	備考					
														S-S曲線					
C1720	1/4 HM	0.30	L.D.	1	852	649	16.0	271	0.015	0.16	598	133	94	P 1-67 ☒ 1.116 ☒ 1.117					
				2	849	647	16.8								591	102			
				3	852	644	16.2								591	105			
				平均値	851	647	16.3								593	100			
			45°	1	826	636	17.7				608		121		99	P 1-68 ☒ 1.118 ☒ 1.119			
				2	832	636	17.5										608	99	
				3	826	624	17.4										597	100	
				平均値	828	632	17.5										604	99	
			T.D.	1	841	648	16.7				620		136		114		P 1-69 ☒ 1.120 ☒ 1.121		
				2	837	644	16.4											628	111
				3	839	647	17.0											666	107
				平均値	839	646	16.7											638	111
C1720	HM	0.32	L.D.	1	1023	867	11.4	334	0.020	0.09	818	118	106	P 1-70 ☒ 1.122 ☒ 1.123					
				2	1027	861	10.8								806			100	
				3	996	853	11.1								795			105	
				平均値	1015	861	11.1								806			104	
			45°	1	975	857	13.0				824		115		103	P 1-71 ☒ 1.124 ☒ 1.125			
				2	979	862	13.2											828	100
				3	969	853	13.5											837	100
				平均値	974	857	13.2											829	101
			T.D.	1	1017	822	12.0				863		134		117		P 1-72 ☒ 1.126 ☒ 1.127		
				2	1018	821	12.0											901	116
				3	1019	803	12.3											882	112
				平均値	1018	815	12.1											882	115
C1990	1/4 HM	0.30	L.D.	1	891	693	20.4	312	0.020	0.09	765	135	103	P 1-73 ☒ 1.128 ☒ 1.129					
				2	895	684	21.8								726			100	
				3	905	699	21.4								710			102	
				平均値	897	692	21.2								734			102	
			45°	1	873	655	22.4				740		127		101	P 1-74 ☒ 1.130 ☒ 1.131			
				2	879	658	23.1											761	99
				3	876	655	22.6											778	100
				平均値	876	656	22.7											760	100
			T.D.	1	855	669	24.2				770		133		106		P 1-75 ☒ 1.132 ☒ 1.133		
				2	856	665	25.6											770	105
				3	853	662	24.4											768	106
				平均値	855	665	24.7											769	106
C1990	EHM	0.30	L.D.	1	1007	876	11.0	350	0.020	0.05	851	126	105	P 1-76 ☒ 1.134 ☒ 1.135					
				2	1015	867	11.1								851			103	
				3	1013	861	11.2								849			102	
				平均値	1012	868	11.1								850			103	
			45°	1	1020	837	12.1				931		132		103	P 1-77 ☒ 1.136 ☒ 1.137			
				2	1020	837	13.6											892	105
				3	1021	842	13.1											955	107
				平均値	1020	838	12.9											926	105
			T.D.	1	1036	837	15.7				1068		138		117		P 1-78 ☒ 1.138 ☒ 1.139		
				2	1037	828	14.8											1075	117
				3	1040	821	15.1											1080	119
				平均値	1038	829	15.2											1074	118