

表 1.2 機械的性質 (続き)

合金番号	質別	素材厚さ mm	方向	No.	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び %	硬さ HV (0.5)	結晶 粒度 mm	n値	ばね 限界値 N/mm ²	縦弾性 係数 kN/mm ²	たわみ 係数 kN/mm ²	備考
														S-S曲線
C5210	1/2 H	0.30	L.D.	1	521	348	46.6	169	0.005	0.21	352	119	95	P 1-58 ☒ 1.98 ☒ 1.99
				2	517	346	47.4				354		98	
				3	509	348	50.0				396		95	
				平均値	516	347	48.0				367		96	
			45°	1	503	390	47.6			0.19	369	103	87	P 1-59 ☒ 1.100 ☒ 1.101
				2	500	385	48.2				355		88	
				3	495	366	48.8				413		88	
				平均値	500	380	48.2				379		88	
			T.D.	1	498	393	48.3			0.19	445	109	95	P 1-60 ☒ 1.102 ☒ 1.103
				2	498	398	47.6				441		95	
				3	495	390	47.6				442		95	
				平均値	497	394	47.8				443		95	
C5210	H	0.30	L.D.	1	644	534	28.8	216	0.010	0.11	468	103	90	P 1-61 ☒ 1.104 ☒ 1.105
				2	643	528	30.0				468		91	
				3	642	532	28.4				478		89	
				平均値	643	531	29.1				471		90	
			45°	1	648	546	22.7			0.07	488	104	82	P 1-62 ☒ 1.106 ☒ 1.107
				2	647	542	22.4				508		85	
				3	647	546	23.7				514		87	
				平均値	647	545	22.9				503		85	
			T.D.	1	660	546	25.0			0.08	585	104	94	P 1-63 ☒ 1.108 ☒ 1.109
				2	662	549	24.8				583		93	
				3	662	547	24.3				581		94	
				平均値	662	547	24.7				583		94	
C5210	E H	0.30	L.D.	1	718	634	20.0	242	0.005	0.07	554	110	90	P 1-64 ☒ 1.110 ☒ 1.111
				2	728	640	18.8				564		89	
				3	711	625	16.2				539		88	
				平均値	719	633	18.3				552		89	
			45°	1	759	677	17.2			0.08	616	116	87	P 1-65 ☒ 1.112 ☒ 1.113
				2	760	678	17.0				616		88	
				3	759	672	16.6				621		88	
				平均値	759	676	16.9				618		88	
			T.D.	1	743	658	16.6			0.07	683	110	100	P 1-66 ☒ 1.114 ☒ 1.115
				2	736	648	14.9				685		97	
				3	733	654	16.2				689		96	
				平均値	737	654	15.9				686		98	