

表 1.2 機械的性質 (続き)

合金番号	質別	素材厚さ mm	方向	No.	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び %	硬さ HV (0.5)	結晶 粒度 mm	n値	ばね 限界値 N/mm ²	縦弾性 係数 kN/mm ²	たわみ 係数 kN/mm ²	備考
														S-S曲線
C2801	O	0.30	L.D.	1	377	151	51.6	92	0.025	0.39	/	102	78	P 1-34 ☒ 1.50 ☒ 1.51
				2	376	151	50.6						83	
				3	376	149	56.6						86	
				平均値	376	150	52.9						82	
			45°	1	364	147	55.6			0.39	/	100	82	P 1-35 ☒ 1.52 ☒ 1.53
				2	365	146	54.7						81	
				3	365	146	54.2						78	
				平均値	365	147	54.8						80	
			T.D.	1	369	149	47.1			0.39	/	100	85	P 1-36 ☒ 1.54 ☒ 1.55
				2	369	149	46.8						82	
				3	367	150	47.0						82	
				平均値	368	149	47.0						83	
C2801	1/2 H	0.30	L.D.	1	456	342	30.1	139	0.020	0.17	/	100	88	P 1-37 ☒ 1.56 ☒ 1.57
				2	455	335	28.0						87	
				3	456	334	31.8						86	
				平均値	456	337	30.0						87	
			45°	1	419	297	38.4			0.16	/	99	78	P 1-38 ☒ 1.58 ☒ 1.59
				2	419	324	36.2						76	
				3	421	316	35.2						78	
				平均値	419	312	36.6						77	
			T.D.	1	437	312	29.0			0.16	/	100	88	P 1-39 ☒ 1.60 ☒ 1.61
				2	437	324	30.5						86	
				3	437	324	32.2						86	
				平均値	437	320	30.6						87	
C2801	H	0.30	L.D.	1	521	456	14.9	176	0.015	0.08	/	100	90	P 1-40 ☒ 1.62 ☒ 1.63
				2	522	462	15.2						90	
				3	521	449	13.7						88	
				平均値	521	456	14.6						89	
			45°	1	481	411	20.0			0.17	/	100	79	P 1-41 ☒ 1.64 ☒ 1.65
				2	482	409	20.5						77	
				3	481	391	19.6						78	
				平均値	481	404	20.0						78	
			T.D.	1	509	431	14.8			0.17	/	100	90	P 1-42 ☒ 1.66 ☒ 1.67
				2	508	411	15.6						90	
				3	508	413	15.5						93	
				平均値	509	418	15.3						91	
C2801	E H	0.30	L.D.	1	597	505	6.6	193	0.025	0.06	/	100	84	P 1-43 ☒ 1.68 ☒ 1.69
				2	600	515	6.7						84	
				3	599	501	7.0						87	
				平均値	599	507	6.8						85	
			45°	1	585	485	10.2			0.11	/	100	78	P 1-44 ☒ 1.70 ☒ 1.71
				2	583	488	10.0						77	
				3	584	490	10.8						77	
				平均値	584	488	10.3						77	
			T.D.	1	613	510	9.4			0.09	/	102	88	P 1-45 ☒ 1.72 ☒ 1.73
				2	615	522	9.8						85	
				3	616	517	10.0						85	
				平均値	614	516	9.7						86	