

表 1.2 機械的性質

合金番号	質別	素材厚さ mm	方向	No.	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び %	硬さ HV (0.5)	結晶粒度 mm	n値	ばね限界値 N/mm ²	縦弾性係数 kN/mm ²	たわみ係数 kN/mm ²	備考
														S-S曲線
C1020	O	0.30	L.D.	1	234	76	44.2	57	0.025	0.39	/	100	92	P 1-10 ☒ 1.2 ☒ 1.3
				2	237	77	44.0						95	
				3	238	76	44.3						91	
				平均値	236	76	44.2						93	
			45°	1	232	82	54.8			0.36	/	101	97	P 1-11 ☒ 1.4 ☒ 1.5
				2	233	84	56.1						97	
				3	234	84	55.6						97	
				平均値	233	83	55.5						97	
			T.D.	1	228	78	45.9			0.38	/	101	84	P 1-12 ☒ 1.6 ☒ 1.7
				2	227	76	47.3						90	
				3	227	77	46.9						88	
				平均値	227	77	46.7						88	
C1020	1/2 H	0.30	L.D.	1	287	262	22.4	98	0.015	0.08	/	102	93	P 1-13 ☒ 1.8 ☒ 1.9
				2	290	264	21.8						96	
				3	289	263	22.8						93	
				平均値	289	263	22.3						94	
			45°	1	272	259	23.4			0.03	/	99	94	P 1-14 ☒ 1.10 ☒ 1.11
				2	271	257	25.6						94	
				3	268	258	24.4						91	
				平均値	270	258	24.5						93	
			T.D.	1	282	271	24.7			0.06	/	101	102	P 1-15 ☒ 1.12 ☒ 1.13
				2	282	268	25.2						96	
				3	282	268	24.9						102	
				平均値	282	269	24.9						100	
C1020	H	0.30	L.D.	1	361	352	4.4	115	0.015	0.04	/	101	95	P 1-16 ☒ 1.14 ☒ 1.15
				2	357	348	3.2						98	
				3	359	348	2.7						93	
				平均値	359	349	3.5						95	
			45°	1	350	331	1.9			0.08	/	99	90	P 1-17 ☒ 1.16 ☒ 1.17
				2	349	330	2.0						90	
				3	349	330	1.9						91	
				平均値	350	330	1.9						90	
			T.D.	1	367	351	1.9			0.06	/	101	99	P 1-18 ☒ 1.18 ☒ 1.19
				2	365	344	2.0						95	
				3	362	344	2.4						96	
				平均値	365	346	2.1						97	
C1020	E H	0.32	L.D.	1	389	377	1.1	122	/	0.05	/	102	95	P 1-19 ☒ 1.20 ☒ 1.21
				2	389	376	1.5						98	
				3	391	379	0.9						96	
				平均値	390	377	1.2						96	
			45°	1	387	366	1.9			0.08	/	100	94	P 1-20 ☒ 1.22 ☒ 1.23
				2	387	364	1.1						93	
				3	385	367	2.8						96	
				平均値	386	366	2.0						95	
			T.D.	1	402	385	1.6			0.10	/	101	97	P 1-21 ☒ 1.24 ☒ 1.25
				2	405	390	2.8						99	
				3	404	389	1.7						100	
				平均値	404	388	2.1						99	